

POLYESTAB BBO

Estabilizador para el proceso de blanqueo con peróxido de hidrogeno de celulosa y sus mezclas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Este producto tiene efecto detergente, humectante estabilizante, dispersante no siendo necesaria la adición de álcali. Puede emplearse en procesos por agotamiento y continua.

PROPIEDADES

Aspecto:	Polvo blanco granular.
Composición:	Mezcla sinérgica con tensioactivos conteniendo sales inorgánicas.
Carácter iónico:	Aniónico.
pH 3gr/l.:	12,10 ± 0,5
Disolución:	En agua fría o caliente.

APLICACIÓN

Algodón y mezclas:

Agotamiento:

3 gr/l	POLYESTAB BBO
2 – 5 cc/l.	Agua oxigenada 50 %
0,5 gr/l.	POLYBLANC B, PI-B
	eventualmente 30 - 60 minutos a 100 °C.
	Aclarar, neutralizar pH 6, aclarar.

Pad-steam: CO / PES/CO

Desencolar pad batch.

3 gr/l.	POLYTERGE MR
3 gr/l.	POLYAMILASE FRED A
	Impregnar 30-60°C
	Absorción 90-100%
	Stock 12 horas
	Lavar a 100°C.

Pad Batch: CO / PES/CO desencolado.

20 – 30 gr/l. **POLYESTAB BBO**

3 – 5 gr/l. **POLYTERGE TCM**

eventualmente 20 – 50 cc/l **H₂O₂ 50%**

Absorción 100%

Stockage 16 h.

Lavar a 100°C con **POLYTERGE TCM** 2 gr/l y Sosa Cáustica 50% 10 cc/l.

Blanqueo Pad-steam:

20 – 30 gr/l. **POLYESTAB BBO**

0 – 10 cc/l. **NaOH 50 %**

20 – 50 cc/l **H₂O₂**

Vaporizar 2 - 20 minutos a 102 °C.

Lavar a 100°C y neutralizar.